



- 1** Compresseur sans huile.
- 2** Tamis moléculaires importés.
- 3** Filtres HEAP importés.
- 4** 93%+-3% d'oxygène haute pureté.
- 5** Facile à déplacer avec la poignée et les roues.
- 6** Fonction minuterie.
- 7** Grand écran, opération simple, sûre et fiable



Filter 1pc



Nasal Cannula 1pc



Humidifier bottle 1pc

Poids	19,0 kg
Niveau sonore (ISO 8359: 1996 de l'avant)	<55dbA
Dimensions	342 mm (L) x 368 mm (L) x 572 mm (H)
Système opérateur	Cycle de temps / variation de pression
Conditions de stockage	Température -40 ° C à 70 ° C Humidité 10% à 100% Pression atmosphérique 50 à 106 kPa (7,3 à 15,4 psi)
Classe et type d'équipement	Le type de protection contre les chocs électriques: Classe II Le degré de protection contre les chocs électriques: TYPE BT Partie appliquée
Soupape de limitation de pression	276 kPa ± 34,5 kPa
Durée de vie	3 années
Limite de la période de garantie	1 année